

CATÁLOGO / PEAD CORRUGADO / CORR ULTRA DN/DI 1000 MM / IDENTIFICAÇÃO

CORR PLASTIK · LINHA PEAD CORRUGADO · CORR ULTRA

TUBO PEAD CORRUGADO DN/DI 1000 MM

Drenagem pluvial e esgotamento sanitário no padrão ABNT, com opção SN 8. Parede dupla — lisa por dentro, corrugada por fora — barra de 6 m com bolsa integrada e anel de vedação.

DN / DI

1000

mm · diâmetro interno

DIÂMETRO EXTERNO

1141

mm

BARRA

6

metros · junta JEI

RIGIDEZ NOMINAL

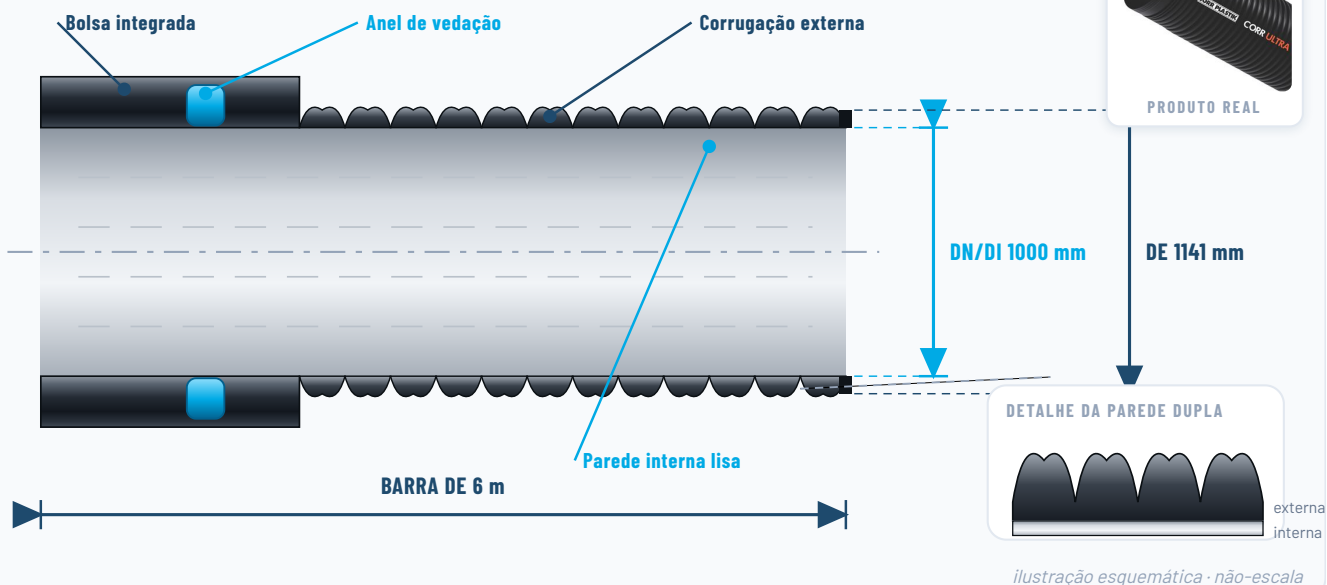
SN 4 / SN 8 (*)

kN/m²

GEOMETRIA DO TUBO E DA JUNTA

CORR ULTRA · CORTE LONGITUDINAL

Parede dupla — lisa por dentro, corrugada por fora · união ponta-bolsa com anel



IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Linha	CORR ULTRA — Corr Plastik	Função	Transporte de fluidos em redes gravitacionais (conduto livre)
Material	PEAD — polietileno de alta densidade	Desempenho	100% estanque · vida útil mín. 50 anos · tráfego até 60 t
Construção	Parede dupla: lisa por dentro, corrugada por fora	Marcação	Linha · DN/DI · SN · PEAD · rastreabilidade
Junta	Ponta-bolsa (bolsa integrada) com anel de vedação elastomérico — JEI	NCM de referência	3917.21.00 (origem: cotações)

NORMAS E APLICAÇÕES

CORR ULTRA: ABNT NBR ISO 21138-1 · ABNT NBR ISO 21138-3. Fabricante com ISO 9001, PBQP-H, programa ABPE e certificação UL validada pelo Inmetro. **Aplicações:** esgotamento sanitário · drenagem pluvial · rodovias · ferrovias · aeroportos · portos · aterro sanitário · canais · drenagem esportiva · mineração · agrícola · loteamentos.

CATÁLOGO / PEAD CORRUGADO / CORR ULTRA DN/DI 1000 MM / DIMENSIONAMENTO

DIMENSIONAMENTO · CORR ULTRA DN/DI 1000 MM

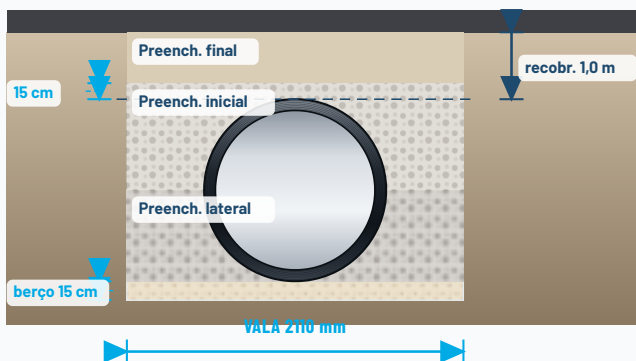
DADOS DE DIMENSIONAMENTO

Cotas e parâmetros do próprio catálogo e do manual de instalação do fabricante, aplicados ao DN 1000. Os desenhos são esquemáticos e não substituem o projeto executivo.

VALA E ENVOLTÓRIA

SEÇÃO DE VALA

Camadas de 25 cm · 94-95% Proctor Normal · classes I, II ou III



esquemática · não-escala

LARGURA DE VALA DE REFERÊNCIA

2110 mm

RECOBRIMENTO MÍN. COM LENÇOL

1,00 m

PRODUTIVIDADE MÉDIA

10 barras/dia · 60 m/dia

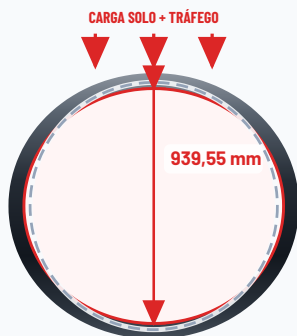
DI MÍN. APÓS DEFLEXÃO DE 5%

939,55 mm

CONTROLE DE DEFLEXÃO

LIMITE DE OVALIZAÇÃO

Deflexão vertical máxima de 5% do DI de catálogo



NOMINAL 1000 mm (TRACEJADO)

DEFLEXÃO MÁX.

5%

MEDIR EM

bolsa e meio da barra

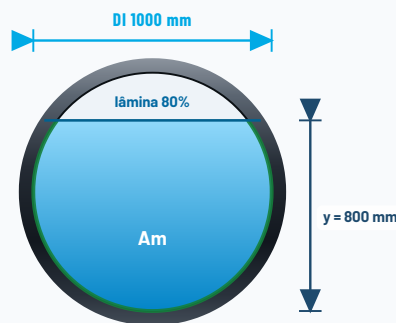
Acima: refazer

esquemática · não-escala

CAPACIDADE HIDRÁULICA

LÂMINA D'ÁGUA DE PROJETO

y/DI = 80% · Manning n = 0,010 · conduto livre



DECLIVIDADE

1,00%

VAZÃO Q m³/s

3,558

VELOCIDADE m/s

4,70

esquemática · não-escala

DECLIVIDADE	Q (M³/S)	V (M/S)
0.30%	1.949	2.58
0.50%	2.516	3.32
1.00%	3.558	4.70
2.00%	3.032	6.65
3.00%	6.163	8.14

TABELA DIMENSIONAL DA LINHA CORR ULTRA

DN/DI	DE (MM)	RIGIDEZ	DN/DI	DE (MM)	RIGIDEZ
400	451	SN 4 / SN 8 (*)	900	1050	SN 4 / SN 8 (*)
500	562	SN 4 / SN 8 (*)	1000	1141	SN 4 / SN 8 (*)
600	670	SN 4 / SN 8 (*)	1200	1382	SN 4 / SN 8 (*)
800	904	SN 4 / SN 8 (*)			

ASSENTAMENTO – RESUMO

Reaterro de 0,80 a 6,00 m acima da geratriz · camadas de no máximo 25 cm com 94-95% do Proctor Normal · berço granular de 15 cm · deflexão angular de até 1,5° · declive máximo de 15° · rolo compactador só a partir de 60 cm acima da geratriz · encaixe ponta na bolsa com pasta lubrificante (alavanca de madeira até DN 600).

ERRATA DO CATÁLOGO-FONTE

O catálogo imprime $Q = 3,032 \text{ m}^3/\text{s}$, valor menor que o do DN 1000 a 1,00% ($3,558 \text{ m}^3/\text{s}$) e incompatível com a velocidade de 6,65 m/s da mesma linha. Pela sequência da própria tabela e pelo cálculo de Manning, o valor esperado é da ordem de $5,03 \text{ m}^3/\text{s}$. Provável erro de digitação no catálogo – confirmar com o fabricante antes de usar em memória de cálculo.